

Technický teploměr rovný, technický teploměr úhlový

TR, TU

Popis

Dvojkovové technické teploměry jsou určeny svou konstrukcí k přímému měření teplot v běžných podmínkách. Lze je používat v kotelnách, strojovnách, v systémech ústředního vytápění a podobně. Vysoce kvalitní materiály použité pro výrobu teploměrů zajišťují odolnost a snadnou údržbu.

Použití

Teploměry je možno použít k měření teplot v jakékoliv poloze. Hlavice teploměru může být umístěna do jednoduchého prostředí v rozmezí teplot -30 °C až $+110\text{ °C}$. Povolená tolerance je pro TR $\pm 2\%$ a pro TU $\pm 2,5\%$ ($L > 60\text{ mm}$), resp. $\pm 4\%$ ($L = 45\text{ mm}$) z rozsahu stupnice. Měřená hodnota nesmí překročit maximální rozsah stupnice. Teploměry jsou vyráběny s různými délkami stonků, jak je uvedeno v technických údajích. Pro přesné měření je nutné zajistit uložení celého měřicího systému v měřeném prostoru. Doporučená hloubka uložení P je 100 mm, v případě kratších stonků potom celá jejich délka. V některých případech, zejména při přetlaku na stonek teploměru vyšším než 0,3 MPa nebo v kapalném prostředí, je nutné stonek vložit do teploměrové jímky. Maximální přetlak s jímkou činí 0,6 MPa. Teploměry TR s délkou stonku 45 a 60



Technické údaje

Typ	Průměr hlavice [mm]	Dělení stupnice [°C]	Rozsah stupnice [°C]	Měřicí rozsah [°C]	Délka stonku ... L [mm]								
					ø d = 8 mm (nerezová ocel (AKVS))						ø d = 10 mm (ocel tř. 11 nebo AKVS); x* jen AKVS		
					45	60	100	160	250	400	630	1000	1500
TR 60	60	1	-30 ÷ 50	-20 ÷ 40		x	x	x	x				
		1	0 ÷ 120	20 ÷ 100	x	x	x	x	x				
		2	0 ÷ 200	20 ÷ 180	x	x	x	x	x				
		5	0 ÷ 350	50 ÷ 300			x	x	x				
		10	0 ÷ 450	50 ÷ 400			x	x	x				
TR 100	100	1	-30 ÷ 50	-20 ÷ 40		x	x	x	x	x	x	x	x
		1	0 ÷ 120	20 ÷ 100	x	x	x	x	x	x	x	x	x
		2	0 ÷ 160	20 ÷ 140		x	x	x	x	x	x	x	x
		2	0 ÷ 200	20 ÷ 180	x	x	x	x	x	x	x	x	x
		5	0 ÷ 350	50 ÷ 300			x	x	x	x	x	x	x
		10	0 ÷ 450	50 ÷ 400			x	x	x	x	x*	x*	x*
TR 120	120	1	-30 ÷ 50	-20 ÷ 40		x	x	x	x	x	x	x	x
		1	0 ÷ 120	20 ÷ 100		x	x	x	x	x	x	x	x
		2	0 ÷ 200	20 ÷ 180		x	x	x	x	x	x	x	x
		5	0 ÷ 350	50 ÷ 300			x	x	x	x	x	x	x
		10	0 ÷ 450	50 ÷ 400			x	x	x	x	x*	x*	x*

Typ	Průměr hlavice [mm]	Dělení stupnice [°C]	Rozsah stupnice [°C]	Měřicí rozsah [°C]	Délka stonku ... L [mm]								
					ø d = 8 mm (nerezová ocel (AKVS))						ø d = 10 mm (ocel tř. 11 nebo AKVS); x* jen AKVS		
					45	60	100	160	250	400	630	1000	1500
TU 60	60	1	-30 ÷ 50	-20 ÷ 40			x	x	x	x			
		1	0 ÷ 120	20 ÷ 100			x	x	x	x			
		2	0 ÷ 200	20 ÷ 180			x	x	x	x			
		5	0 ÷ 350	50 ÷ 300			x	x	x	x			
		10	0 ÷ 450	50 ÷ 400			x	x	x	x			
TU 100	100	1	-30 ÷ 50	-20 ÷ 40			x	x	x	x	x	x	x
		1	0 ÷ 120	20 ÷ 100			x	x	x	x	x	x	x
		2	0 ÷ 160	20 ÷ 140			x	x	x	x	x	x	x
		2	0 ÷ 200	20 ÷ 180			x	x	x	x	x	x	x
		5	0 ÷ 350	50 ÷ 300			x	x	x	x	x	x	x
TU 120	120	10	0 ÷ 450	50 ÷ 400			x	x	x	x	x*	x*	x*
		1	-30 ÷ 50	-20 ÷ 40			x	x	x	x	x	x	x
		1	0 ÷ 120	20 ÷ 100			x	x	x	x	x	x	x
		2	0 ÷ 200	20 ÷ 180			x	x	x	x	x	x	x
		5	0 ÷ 350	50 ÷ 300			x	x	x	x	x	x	x
		10	0 ÷ 450	50 ÷ 400			x	x	x	x	x*	x*	x*

Kontakt
APATOR METRA s.r.o.

Havlíčková 919/24
 787 01 Šumperk
 Česká republika

Tel.: +420 583 718 261
 Fax.: +420 583 718 150
 E-mail: prodej@metra-su.cz
 www: www.metra-su.cz

Váš distributor